

2K Epoxy Primer

LESONAL

Technical Data Sheet



December 2006

EU.L2.05.01

Descriere	Primer 2K epoxidic ce indeplineste normele VOC ale UE, cu continut redus de cromati, recomandat atat in sistemele de reparatii auto cat si in industria constructoare de masini. Substrat adecvat pentru chituri, pentru restaurari, ansamble noi si reparatii. Oferă o buna protectie anticoroziva, rezistenta chimica si deasemenea ca substrat pentru vopsele pulbere.
------------------	---

 100 : 50 : 40 -2K Epoxy Primer -Hardener Epoxy Primer -Multi Thinner	 K	 25 - 30 sec. DIN Cup 4	 HVLP / LVLP / HR (cana sus) 1.5 - 1.9 mm	 2-3 x 1	 5 - 10 min. intre straturi
 6 ore. 20°C 45 min. 60°C	 Topcoat HS 420 Basecoat WB				

Produs & materiale auxiliare

Produs	2K Epoxy Primer
Intaritor	Hardener Epoxy Primer
Diluant	Multi Thinneri
Compozitie chimica	2K Epoxy Primer – Rasini Epoxidice Hardener Epoxy Primer – Rasini Amine Multi Thinners – Amestec de solventi organici
Metoda de folosire	

Substraturi	Vopsele originale, cu exceptia vopselelor termoplastice acrilice Otel Aluminiu Otel galvanizat Inox Polyester laminat Lemn, prefabricate din lemn Chituri poliesterice
--------------------	---

Pregatire substrat	<p>Inainte de orice operatie trebuie degresat bine cu Lesonal Antistatic Degreaser. Vopsele existente: Degresati si slefuiti uscat cu P320 (3M 255P Gold) sau ud cu P600 (3M 734 Black) Aluminiu si inox: Degresati, si matuiti cu Scotch Brite Type A si degresati din nou. Otel, otel zincat si chit poliesteric: Degreati si slefuiti uscat cu P180-P220; si daca este necesar, sablarea cu alicie este deasemeni recomandata. Lemn sau prefabricate din lemn; Slefuire uscata cu P180-P220 pentru asigurarea unei suprafete fine fara fibre iesite din supafata. Chituri Lesonal : Slefuire uscata cu P220-P320</p>		
Tinting	<p>2K Epoxy Primer poate fi tintat cu vopsea 2K HS 420 pana la 5 % in greutate, dupa care se adauga intaritor si diluant conf. raport de mixare</p>		
Raport de mixare	<p>100 volume – 2K Epoxy Primer</p>		
Rigla de mixare K	<p>50 volume – Hardener Epoxy Primer 40 volume – Multi Thinner</p>		
Vascozitate de aplicare	<p>25 - 30 sec. DIN Cup 4 la 20° C.</p>		
Timp de folosire dupa activare	<p>Dupa mixare, a se folosi in decursul a: 6 ore la 20°C.</p>		
Presiunea de aplicare :	Pistol	Duza	Presiune
	HVLP cana sus	1.5 – 1.9 mm	0.7 bari (la duza)
	LVLP (HR) cana sus	1.5 – 1.9 mm	2 – 4 bari (la intrare)
	Conventional cana sus	1.5 – 1.7 mm	2 – 4 bar (la intrare)
Tehnica de Aplicare	<p>Apicati 2-3 straturi, lasand timp de aerare 5 - 10 minute intre straturi. Daca se aplica cu pensula, nu adaugati diluant. Daca urmeaza a se aplica chit poliesteric sau chit poliesteric pulverizabil, aplicati doar un strat de 2K Epoxy Primer</p> <p>(Timpul de uscare va fi foarte mult influentat de factori ca temperatura si circulatia aerului in timpul aplicarii)</p>		
Grosime strat	<p>30-35 micrometri / strat</p>		
Consum teoretic ltr/m²	<p>12 m² la o grosime strat de 30 micrometri (consumul practic depinde de mai multi factori, de ex. forma obiectului, rugozitatea suprafetei, metoda si circumstantele de aplicare)</p>		
Curatare echipament	<p>Folositi Multi Thinner sau diluant nitrocelulozic.</p>		

Recomandare granulatii abrazivi	Timpi de uscare	la 20° C	la 60° C
	La praf	15 min.	5 min.
	La atingere	30 min.	10 min.
	Total uscat	8 ore	45 min.
	Revopsibil cu:		
	Chituri poliesterice dupa:	45 min.	15 min.
	filleri / vopsele dupa:	30 min.	10 min.
	Lampa Infra rosu unde scurte	Jumatate de putere	Putere totala
		3 min.	9 min.
		Slefuire initiala	Slefuire finala
Ud, manual	P500-P600	P800-P1000	
Ud, cu masina	P500-P600	P800-P1000	
Uscat, manual	P280-P360	P400-P500	
Uscat, cu masina	P280-P320	P400-P500	
Vopsire produs	Cu vopsea HS 420 sau Basecoat WB		
Culoare	Grin deschis		
Perioada de garantie	2K Epoxy Primer: 2 ani Hardener Epoxy Primer: 1 an		
VOC	Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru al VOC. Continutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max. 527 g/litru.		

Pentru uz profesional

Atentie:

Informatiile din aceasta fisa tehnica NU sunt exhaustive si se bazeaza pe cunostintele si legile actuale: persoana care foloseste produsul cu orice alt scop sau in alt mod decat cel recomandat in fisa tehnica, fara a obtine in prealabil o confirmare scrisa din partea noastra asupra capacitatii produsului de a se supune activitatii dorite, o face pe propria responsabilitate.

Este responsabilitatea celui care foloseste produsul de a lua toate masurile necesare pentru indeplinirea cerintelor prezentate in regulamentele si legislatia locale.

Intotdeauna consultati Fisa Tehnica si Fisa de Securitate pentru acest produs daca sunt disponibile.

Sfaturile sau declaratiile pe care le facem asupra produsului (daca se afla in fise sau nu) sunt in concordanta cu cele mai bune cunostinte actuale ale noastre dar **NU** avem capacitate de control asupra calitatii sau a starii substratului sau a tuturor factorilor ce afecteaza folosirea si aplicarea produsului.

Astfel, cu exceptia cazului in care ne dam consimtamantul IN SCRIS, **NU** oferim nicio garantie asupra performantelor produsului si nu raspundem pentru nici o pierdere sau distrugere survenita in timpul folosirii lui. Toate produsele si sfaturile tehnice date sunt conforme termenelor si conditiilor de vanzare standard.

Cereti si consultati cu atentie un exemplar al acestui document. Informatiile continute de aceasta fisa sunt temporar supuse schimbarilor datorita experientei si politicii noastre de continua dezvoltare. Este responsabilitatea celui care foloseste produsul de a verifica actualitatea fisei inainte de punerea in folosinta a produsului.

Numele marcilor mentionate in aceasta fisa sunt marca fabricii si sunt licentiate de Akzo Nobel.

Centru

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com